



PTS - Vorspannwerkzeugsystem / V-Type

Werkzeugdesign

PTS ist ein neues Werkzeugsystem, das an die Vertikalpressen angepasst werden kann und im Wesentlichen als Ersatz für das Standardwerkzeugsystem konzipiert ist. PTS ist eine Abkürzung für Prestressing Tool System und erweitert die Technologie hochfester Armierung zur Optimierung der radialen Vorspannung des Schmiedegesenks.

Kurz gesagt ermöglicht, PTS zusätzliche Festigkeit und kontrollierte Vorspannung des Werkzeugsatzes im Vergleich zu einem Standardwerkzeugsystem. Folglich bietet PTS einzigartige Möglichkeiten zur Verbesserung der Lebensdauer des Umformwerkzeugs und eine hohe Wiederverwendbarkeit des Vorspannwerkzeugsystems selbst.

Je nach Pressentyp und Maschinenhersteller besteht PTS aus einem Gehäuse, das direkt auf dem Pressentisch eingespannt wird. Der Matrzensatz kann vor dem Einbau in die PTS-Baugruppe vormontiert werden. Die radiale Vorspannung wird durch den hochfesten Bandarmierungsbehälter gewährleistet, während die kontrollierte axiale Vorspannung des Matrizenstapels durch einen speziell konstruierten Deckel sichergestellt wird.

Verwendung in der Industrie

Die nachstehende Grafik zeigt ein Hauptlayout des PTS, das ursprünglich für die horizontalen Pressen entwickelt wurde. Eine Implementierung von PTS für eine vertikale Presse würde in jedem Fall eine Anpassung erfordern, die sowohl analytische Berechnungen als auch eine kundenspezifische Werkzeugkonstruktion umfasst.

Für Informationen und Anfragen kontaktieren Sie bitte STRECON per E-Mail unter info@strecon.com

